



BETON GERİ DÖNÜŞÜM SİSTEMİ
CONCRETE RECLAIMER SYSTEM
BETON RECYCLING SYSTEM
SYSTÈME DE RECYCLAGE DE BÉTON



BETON GERİ DÖNÜŞÜM SİSTEMİ

CONCRETE RECLAIMER SYSTEM

BETON RECYCLING SYSTEM

SYSTÈME DE RECYCLAGE DE BÉTON

BETON GERİ DÖNÜŞÜM SİSTEMİ

Betonu oluşturan bileşenlerin yıkanarak ve ayrıştırılarak geri dönüşümlerinin sağlanması amacıyla tasarlanmıştır.

Vibrasyonlu besleme istasyonu, beton geri dönüşüm ünitesi, kumanda panosu ve PLC ile komple sistem olarak sunulmaktadır.

Bu sistem sayesinde geri kazanım günlük çalışma süresine yayılabilmekte, iş sonuna bırakılmamaktadır.

CONCRETE RECLAIMER SYSTEM

It is designed to wash and separate concrete components for recycling purposes.

It is a complete system comprised of a feeding station with vibrating feeder, concrete reclaimer unit, control board and PLC.

This system allows the recycling operation to be evenly distributed during working hours.

BETON RECYCLING SYSTEM

Dieses System wurde zum Recycling der Betonkomponenten entwickelt.

Es wird mit der Vibration-Speisestation, Beton Recycling Einheit, der Schalttafel und dem PLC zusammen, als komplettes System angeboten.

Mit diesem System kann die Rückgewinnung über die tägliche Arbeitszeit verteilt werden, ohne dass nachträglich gearbeitet werden.

SYSTÈME DE RECYCLAGE DE BÉTON

Conçu pour le recyclage des composants du béton par la séparation et le lavage de ceux-ci.

Le système complet est composé d'une trémie principale alimentant la station avec alimentateur vibrant, une unité récupérateur de béton et un boîtier de contrôle.

Ce système permet également à l'opération de recyclage d'être réparti pendant les heures de travail.

YAPISAL BİLEŞENLER STRUKTURELLE KOMPONENTEN

COMPOSITION COMPOSANTS

Besleme istasyonu

Vibrasyonlu besleme sistemi, ana bunker ve vibrasyonlu beleyiciden oluşmakta, ayarlı kapağı sayesinde Beton Geri Dönüşüm ünitesine düzenli/optimum beslemeyi sağlamaktadır.

Loader veya benzeri makine keççeleri ile yükleme yapmaya ve bu yüklenen yığının Beton Geri Dönüşüm ünitesine düzenli olarak beslenmesini sağlayan istasyondur.

Besleme ağzında kesek ve tıkanma oluşumunu gidermek için manuel ayarlanabilir besleme ağzı kapağı, ana bunker ve altında vibrasyonlu besleyici ile aşırı yükleme, sıkışma ve verimsiz yıkama gibi olumsuz sonuçların engellenmesi sağlanmıştır.

Feeding station

Feeding station consists of a main hopper and vibrating feeder. Thanks to its adjustable cover, it provides steady/optimum feed into the concrete reclaimer unit.

It is suitable to be filled by a loader or similar machine and steadily feed the material into the concrete reclaimer unit.

The feeding inlet can be manually adjusted to prevent clogging or blockage. Together with the main hopper and vibration feeder, the system is designed to prevent overloading, congestion and inefficient washing.

Speise-Station

Das Vibration-Speisesystem besteht aus dem Hauptbunker und einer vibrierenden Speise. Durch die einstellbare Klappe wird die regelmäßige /optimale Speisung der Beton Recycling Einheit gewährleistet.

Dies ist die Station, die mit einem Lader oder ähnlichen Bagger-Geräten beladen wird und die Beton Recycling Einheit durchgehend mit der beladenen Masse versorgt.

Um Verstopfungen und Verschlüsse am Einspeise-Zulauf zu beheben, besitzt dieser Zulauf eine manuell einstellbare Klappe. Durch die einstellbare Klappe wird die regelmäßige /optimale Speisung der Beton Recycling Einheit gewährleistet.

La Station d'alimentation

Le système est formé par la principale trémie d'alimentation ainsi que l'alimentateur vibrant, grâce à son guide réglable, il permet une alimentation régulière/optimum de l'unité de recyclage de béton.

Conçue pour être remplie de façon constante par une unité de chargement et guider le matériau dans séparateur de béton.

L'entrée d'alimentation peut être ajustée manuellement pour empêcher le risque d'obstruction. Le système formé par la principale trémie d'alimentation ainsi que l'alimentateur vibrant a été conçu de manière à empêcher la surcharge, la congestion et le lavage inefficace.

BETON GERİ DÖNÜŞÜM SİSTEMİ

CONCRETE RECLAIMER SYSTEM

BETON RECYCLING SYSTEM

SYSTÈME DE RECYCLAGE DE BÉTON

SCRU Ana Ünite

Galvaniz kaplı ve kompakt bir yapıya sahip olan geri dönüşüm ünitesi 5m³/h kapasiteye sahip olup, helisel yıkayıcı ve taşıyıcı bir ünedir. Yataklama veya sızdırmazlık problemi olmayacak şekilde tasarlanmıştır.

Tahliye çıkışında 1 adet manuel kollu kelebek klepe bulunur.

Taşma suyunun çıkışı için her iki yanda birer adet olmak üzere 2 adet çıkış vardır.

20mm kalınlıkta karbon çeliğinden mamul helisler ve ağır hizmet şartlarına uygun shaft sistemi mevcuttur.

Temiz su dağıtım hattı sayesinde ekstra yıkama imkanı sağlanmıştır. Ayrıca bağlantılarıyla birlikte yıkama hortumu da içermektedir.

1,5 m³ kapasiteli bunker de kafesi ile birlikte sunulmaktadır.

Ekstra ağır hizmet şartlarına uygun, direkt akuple redüktör ve 4kW elektrik motoru da koruma kafesi ile birlikte sisteme dahildir.

Kumanda Panosu

Kumanda panosu ve PLC ile manuel çalışma ve üç ayrı otomatik çalışma modu sunulmaktadır.

Otomatik çalışma seçenekleri:

- Mod 1: Ayırıştırma/yıkama modu
- Mod 2: Bekleme
- Mod 3: Off/park modu

Tesis ve yıkama verimine göre ayarlanabilir zaman imkanı bulunmaktadır.

SCRU Main Unit

The recycling unit is made of galvanized steel and has a compact structure. It is a helical washing and carrying unit, offering 5m³/h capacity. It is designed to eliminate any sealing or bearing problems.

A butterfly valve with manual actuator is supplied at the discharge exit.

There is one outlet at each side to guide overflowed grey water.

The 20mm thick carbon steel flights and shaft system are suitable for heavy duty operation.

A clean water distributor system is included for additional washing of separated aggregates. Also a washing hose system with fittings is included.

A 1,5m³ capacity hopper with hatch is also supplied.

A direct coupled gearbox and 4kW electric motor with protection cover suitable for extra heavy duty operations are also included.

Control Panel

The control panel and PLC have a manual mode and three automatic modes of operation.

Automatic modes:

- Mode 1: Separation/washing mode
- Mode 2: Stand by
- Mode 3: Off/park mode

The intervals can be adjusted according to the plant needs and required washing efficiency.

SCRU Haupteinheit

Die Recycling Einheit, die Verzinkt ist und eine kompakte Struktur aufweist, hat eine Kapazität von 5m³/h, und ist eine Schleuder-Auswäscher- und Fördereinheit.

Am Austritt ist es mit einer manuellen Drehklappen versehen.

Zur Gewährleistung des Überschwemmungswassers, besitzt es an beiden Seiten jeweils eine Austrittsöffnung.

Es besitzt 20mm starke C-Stahl Spiralen und ein Schaftsystem, das für schwere Arbeiten ausgerichtet ist.

Durch die Frischwasser-Verteilungsleitung ist eine zusätzliche Waschgelegenheit geboten. Außerdem besitzt es mit seinen Anschlüssen zusammen auch einen Waschschauch.

Der Bunker mit einer Kapazität mit 1,5m³ wird mit der Luke zusammen angeboten.

Ein extra für schwere Arbeiten entwickeltes und direkt angekoppeltes Reduktionsgetriebe und dem 4kW Elektromotor sind mit dem Schutzgitter im System enthalten.

Bedienfeld

Es werden eine Schalttafel und ein manueller Betrieb mit PLC, und drei verschiedene automatische Betriebsmodi angeboten. Es besteht die Einstellmöglichkeit nach Anlage und Wascheffizienz.

Automatischer modus:

- Modus 1: Trennung/Waschung
- Modus 2: Warten
- Modus 3: Aus/Parken

Es besteht der Anlage und dem Waschgrad entsprechend, eine Zeiteinstellungs-Möglichkeit.

L'unité principal SCRU

Galvanisé et compact, le système de recyclage de béton est une unité de transfert et de nettoyage hélicoïdale avec une capacité de 5m³/h. Il a été conçu pour éviter les problèmes de palier ou d'étanchéité.

Il est équipé d'une Vanne papillon avec actionneur manuel à la sortie pour la vidange.

Il est pourvu d'une sortie de chaque côté pour l'évacuation en cas de débordement de l'eau grise.

Avec une épaisseur de 20mm en acier carbone de la spire et son axe robuste, le système est adapté pour des applications difficiles.

Un système de distribution d'eau est inclus pour le lavage supplémentaire. En outre, également inclus, un système de tuyaux et leurs raccords pour le nettoyage.

Une trémie de capacité 1,5m³ avec trappe est également fournie.

Un réducteur en couplage direct avec moteur électrique de 4kW muni d'un couvercle de protection approprié pour les opérations extra robustes.

Panneau de Contrôle

Il existe un mode manuel et trois modes de fonctionnement automatique sur le panneau de contrôle.

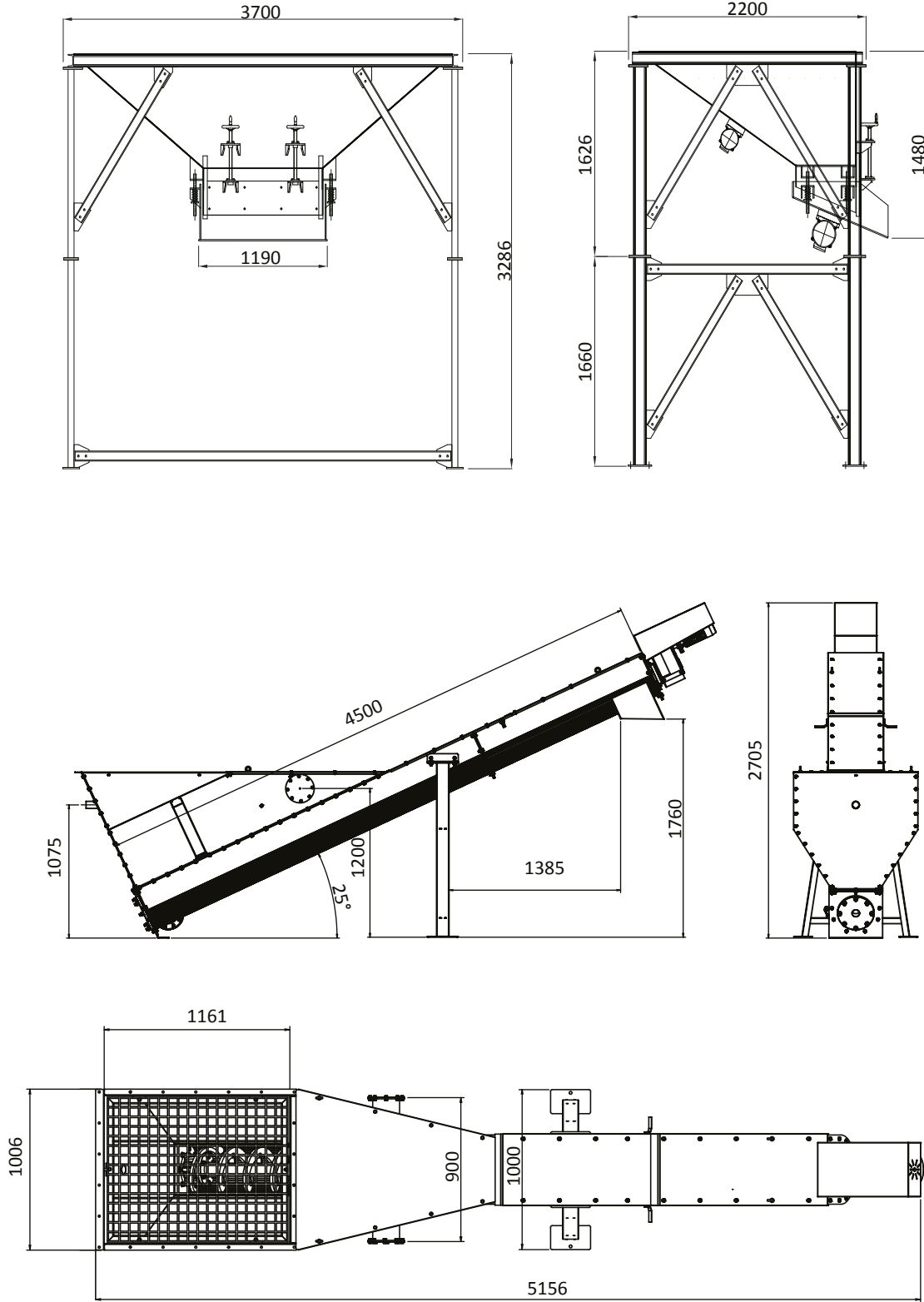
Modes automatiques:

- Mode 1: Séparateur/lavage
- Mode 2: Stand by
- Mode 3: Le mode Off/park

Les intervalles peuvent être ajustées en fonction des besoins de la centrale et de l'efficacité de lavage requis.

BETON GERİ DÖNÜŞÜM SİSTEMİ
CONCRETE RECLAIMER SYSTEM
BETON RECYCLING SYSTEM
SYSTÈME DE RECYCLAGE DE BÉTON

GENEL ÖLÇÜLER | **OVERALL DIMENSIONS**
ALLGEMEINE DIMENSIONEN | **DIMENSIONS GÉNÉRALES**



OZB.SCRU-S.01-23/01/2017